INSPECTIONS A L'ARRET **ARBO - VITI**

1. Inspections préliminaires			
Présence du propriétaire	☐	☐	
Suivi de l'inspection	☐	☐	
Tracteur habituel (DPA porté)	☐		☐
Fonctionnalité du pulvérisateur	☐		☐
Fuites excessives	☐		☐
Remplissage	☐		☐
Propreté de l'extérieur	☐		☐
Propreté de l'intérieur	☐		☐
Antidécrochage flexibles hydrauliques	☐		☐
Usure flexibles hydrauliques	☐		☐
Pliures flexibles hydrauliques	☐		☐
Nettoyage des filtres	☐		☐
Protection cardan	☐		☐
Immobilisation protège cardan	☐		☐
Cardan : bol de protection côté tracteur	☐		☐
Cardan : bol de protection côté pulvé	☐		☐
Protection arbres tournant sur pulvé	☐		☐
Protection pièces mobiles sur pulvé	☐		☐
Fixations au châssis : cuve	☐		☐
Fixations au châssis : pompe	☐		☐
Fixations au châssis : élément structure	☐		☐
Fixations au châssis : ventilateur	☐		☐
Modification structurelle importante	☐		☐
Support de rampe non solidaire	☐		☐
Blocage rampes au transport	☐		☐
Débrayage ventilateur	☐		☐

2. Etat général			
Attelage : déformation (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Attelage : modification (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Attelage : corrosion (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Châssis & structure : déformation (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Châssis & structure : lésions (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Châssis & structure : lésions soudures (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Châssis & structure : corrosion (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Châssis & structure : jeux (faibles/importants)	☐	☐	☐
Hydraulique pulvé antidécrochage	☐	☐	
Hydraulique pulvé usure importante	☐	☐	
Hydraulique pulvé pliures importantes	☐	☐	
Hydraulique pulvé fuites huile	☐	☐	
Pneus : symétrie montage	☐	☐	
Pneus : gonflage	☐	☐	
Pneus endommagés	☐	☐	
Pneus usés	☐		☐

8. Rampe de pulvérisation			
Déformation	☐	☐	☐
Lésions aux soudures (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Corrosion (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Porte-jet : symétrie du montage	☐	☐	
Porte jet : fêlé / cassé	☐		☐
Porte-jet : usure			

4. Cuve			
Bouchons : absents	☐		☐
Bouchons : fêlés	☐	☐	
Bouchons : cassés	☐		☐
Bouchons : percés	☐		☐
Bouchons inadaptés	☐		☐
Bouchons : maintien en position fermée	☐		☐
Jauge : présence	☐		☐
Jauge : fonctionnelle	☐		☐
Jauge : lisibilité	☐	☐	
Incorporateur : présence	☐		☐
Incorporateur : fonctionnement	☐		☐

6. FLEXIBLES			
Pliures	☐	☐	
Usure (mineure/majeure)	☐	☐	☐

7. FILTRES			
Filtre aspiration : présence	☐	☐	
Filtre aspiration : isolable	☐	☐	
Filtre aspiration : démontable	☐	☐	
Filtre aspiration : joint	☐	☐	
Filtre aspiration : tamis	☐	☐	
Filtre refoulement central : présence	☐	☐	
Filtre refoulement central : isolable	☐	☐	
Filtre refoulement central : démontable	☐	☐	
Filtre refoulement central : joint	☐	☐	
Filtre aspiration : tamis	☐	☐	
Filtre de sections : présence	☐	☐	
Filtre de sections : isolable	☐	☐	
Filtre de sections : démontable	☐	☐	
Filtre de sections : joint	☐	☐	
Filtre de sections : tamis	☐	☐	
Filtre aux buses : présence	☐	☐	
Filtre aux buses : démontable	☐	☐	
Filtre aux buses : joint	☐	☐	
Filtre aux buses : tamis	☐	☐	
Filtre aux buses : homogénéité de montage	☐	☐	

9. Buses			
Hétérogénéité de marque	☐	☐	
Hétérogénéité de matériau	☐	☐	
Hétérogénéité de type	☐		☐
Hétérogénéité d'angle	☐		☐
Hétérogénéité de calibre	☐		☐
Orientation du montage : homogénéité	☐	☐	
Orientation du montage : incorrecte	☐	☐	

10. Soufflerie			
Caisson ventilateur : déformation	☐	☐	
Caisson ventilateur : perforation	☐	☐	
Caisson ventilateur : désaxé	☐		☐
Redresseurs d'air : déformation	☐	☐	
Redresseurs d'air : cassés	☐	☐	
Pâles ventilateur : déformation	☐		
Pâles ventilateur : détériorées	☐		☐
Gaines d'adduction : fixations	☐	☐	
Gaines d'adduction : étanchéité	☐	☐	
Gaines d'adduction : obstruction	☐		☐
Sorties d'air : fixation	☐	☐	
Sorties d'air : détériorées	☐		☐
Sorties d'air : obstruction	☐		☐

INSPECTIONS EN FONCTIONNEMENT

. Etat général			
Fuite bouillie : pompe (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Fuite bouillie : cuve (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Fuite bouillie : commande/ Régul (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Fuite bouillie : appareils mesure(mineure/majeure)	☐	☐	☐
Fuite bouillie : circuits distribution (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Fuite bouillie : buses (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Fuite bouillie : incorporateur (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Fuite bouillie : filtres (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Plus de 3 fuites mineures	☐		☐

3. Pompe			
Fuite d'huile (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Pulsations (mineure/majeure)	☐	☐	☐
Pression cloche à air	☐	☐	
Membrane cloche à air	☐		☐
Absence cloche à air (pulsations)	☐	☐	
Débit pompe (agitation en cuve)	☐	☐	

5. Appareillages de commande, de régulation et de mesure			
Vanne générale : présence	☐		☐
Vanne générale : fonctionnement	☐		☐
Vannes de section : présence	☐		☐
Vannes de section : fonctionnement	☐		☐
Retours compensatoires : présence	☐	☐	
Retours compensatoires : fonctionnement	☐	☐	
Retours compensatoires : réglage	☐	☐	
Régulateur de pression : présence	☐		☐
Régulateur de pression : fonctionnel	☐		☐
Stabilité de la pression :	☐	☐	☐

Indicateur de pression : présence	☐		☐
Indicateur de pression : lisibilité	☐	☐	
Indicateur de pression : plage de mesure	☐	☐	
Indicateur de pression : graduations	☐	☐	
Indicateur de pression : fonctionnement	☐		☐
Indicateur de pression : précision (faible/importante)	☐	☐	☐
Capteur vitesse avancement : fonctionnement	☐		☐
Capteur vitesse avancement : précision (Assistance/Régulation)	☐	☐	☐
Capteur débit : fonctionnement	☐		☐
Capteur débit : précision (Assistance/Régulation)	☐	☐	☐
Autres capteurs fonctionnement	☐	☐	
Autres capteurs lisibilité	☐	☐	

8 Porte-jets			
Antigoutte	☐	☐	
Pression aux buses : hétérogénéité aux tronçons	☐		☐
Pression aux buses : pertes de charge	☐		☐

9 Buses			
Obstacles dans les jets	☐		☐
Homogénéité des jets	☐	☐	
Usure (partielle/totale)	☐	☐	☐

10. Soufflerie			
Ventilateur : fonctionnalité	☐		☐
Ventilateur : flux d'air insuffisant	☐	☐	

Capteur d'avancement :

Distance	Temps	Vitesse réelle		Vitesse lue	Erreur

Capteur de débit :

Nombre de buses	Pression	Débit réel		Débit lu	Erreur

Indicateur de pression :

Pression lue				
Pression réelle				
Ecart				

Pressions aux sections /Pression manomètre du pulvérisateur

	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10
Pression										
Ecart										